



МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ

ОДЕСЬКА ДЕРЖАВНА АКАДЕМІЯ
БУДІВНИЦТВА ТА АРХІТЕКТУРИ

Інститут гідротехнічного будівництва та цивільної інженерії
Кафедра машинобудування

СИЛАБУС
ОСВІТНОЇ КОМПОНЕНТИ ОК – 37.1
навчальна дисципліна
ОЗНАЙОМЧА ПРАКТИКА

Освітній рівень	перший (бакалаврський)	
Програма навчання	обов'язкова	
Галузь знань	13	«Механічна інженерія»
Спеціальність	133	«Галузеве машинобудування»
Освітня програма	Будівельна техніка та автомобілі	
Обсяг дисципліни	3 кредити ECTS (90 академічних годин)	
Види занять	Робота на кафедрі машинобудування;	
Індивідуальні та (або) групові завдання	звіт	
Форми семестрового контролю	диференційований залік	

Викладач: Місько Євген Михайлович, к.т.н., доц. кафедри машинобудування, misko@odaba.edu.ua.

В процесі вивчення даної дисципліни студенти ПОГЛИБЛЮЮТЬ, УЗАГАЛЬНЮЮТЬ І ЗАКРІПЛЮЮТЬ ЗНАННЯ З НАВЧАЛЬНИХ ДИСЦИПЛІН ПРОФЕСІЙНОЇ НАУКОВО-ПРЕДМЕТНОЇ ПІДГОТОВКИ

Програмні результати навчання визначені стандартом вищої освіти:

ПРН1. Знання і розуміння засад технологічних, фундаментальних та інженерних наук, що лежать в основі галузевого машинобудування відповідної галузі.

ПРН2. Знання та розуміння механіки і машинобудування та перспектив їхнього розвитку.

ПРН5. Аналізувати інженерні об'єкти, процеси та методи.

ПРН6. Відшукувати потрібну наукову і технічну інформацію в доступних джерелах, зокрема, іноземною мовою, аналізувати і оцінювати її.

ПРН9. Обирати і застосовувати потрібне обладнання, інструменти та методи.

ПРН10. Розуміти проблеми охорони праці та правові аспекти інженерної діяльності у галузевому машинобудуванні, навички прогнозування соціальних й екологічних наслідків реалізації технічних завдань.

ПРН11. Вільно спілкуватися з інженерним співтовариством усно і письмово державною та іноземною мовам.

ПРН12. Застосовувати засоби технічного контролю для оцінювання параметрів об'єктів і процесів у галузевому машинобудуванні.

ПРН17. Нормувати точність, здійснювати точні розрахунки та вимірювати геометричні параметри деталей, з'єднань, складальних одиниць машин.

Диференційовані результати навчання:

повинні знати:

- організацію навчального процесу в академії;
- вимоги ОПП та ОКХ до майбутнього фахівця освітнього ступеня(ОКР) «Бакалавр» галузі знань (напрямку підготовки) 13 «Механічна інженерія» спеціальності 133 «Галузеве машинобудування»;
- термінологічні основи та базові уявлення з інтегрованих технологій машинобудування;
- призначення і правила застосування слюсарних інструментів і контрольно – вимірювальних приладів, що використовуються;
- найменування і маркування металів, мастил, палива, технічних рідини, миючих засобів.

повинні вміти:

- здійснювати індивідуальну роботу на визначених робочих місцях (в лабораторіях академії, бібліотеках, читальних залах);
- складати звіти про виконану роботу;
- використовувати отриману інформацію для оформлення звіту з ознайомчої практики;
- навички роботи із засобами вимірювання та контролю;
- уміння використання діючих стандартів і нормативних документів у певної галузі виробництва.

ЗМІСТ ПРАКТИКИ

№ з/п	Назви тем	Кількість годин		
		на кафедрі	на підприємстві	само-стійна
1	Проведення організаційних зборів	6	-	-
2	Ознайомлення зі структурою і характером діяльності підрозділу	3	-	-

№ з/п	Назви тем	Кількість годин		
		на кафедрі	на підприємстві	само-стійна
3	Робота на робочих місцях або в підрозділах підприємства	-	72	-
4	Підведення підсумків практики	1		8
	Всього	10	72	8

Критерії оцінювання та засоби діагностики

Оцінювання переддипломної практики здійснюється в такому порядку:

Діяльність студента під час практики	Захист звіту	Сума
до 60 балів	до 40 балів	100 балів

Розподіл балів, що присвоюються студенту під час практики

Вид діяльності студента під час практики		Загальна кількість балів
Діяльність студента під час практики	Своєчасне проходження інструктажу з охорони праці і техніки безпеки і отримання індивідуального завдання на практику	до 5 балів
	Своєчасне прибуття на базу практики та проходження вступного інструктажу з техніки безпеки роботи на підприємстві	до 10 балів
	Виконання виробничих завдань та індивідуального завдання під час проходження практики	до 15 балів
	Якість змісту звіту з переддипломної практики і правильність його оформлення	до 15 балів
	Повнота і правильність оформлення щоденника з переддипломної практики	до 10 балів
	Своєчасність представлення звітних документів	до 5 балів
Захис	Якість доповіді студента	до 15 балів
	Якість відповідей студента на запитання у процесі дискусії	до 20 балів
	Відгук керівника практики від підприємства	до 5 балів

Для діагностики рівня професійних знань и навичок використовуються наступні критерії оцінювання:

Критерії оцінювання	Кількість набраних балів
Студент повністю виконав програму практики; звіт за структурою, обсягом і змістом відповідає вимогам програми практики; основні положення звіту глибоко обґрунтовані і логічні; звіт має якісне оформлення; під час захисту звіту студент аргументовано доводить набуття ним практичних навичок, передбачених програмою практики	90...100
Студент повністю виконав програму практики; звіт за структурою, обсягом і змістом відповідає вимогам програми практики; основні положення звіту достатньо обґрунтовані; незначне порушення послідовності; прийняте зовнішнє оформлення; захист звіту дозволяє виявити наявність необхідних практичних умінь, передбачених програмою практики	82...89
Студент повністю виконав програму практики; звіт за структурою, обсягом і змістом відповідає вимогам програми практики, але має незначні недоліки; основні положення звіту обґрунтовані; задовольняє зовнішнє оформлення; захист звіту дозволяє виявити наявність практичних умінь, передбачених програмою практики, незначні недоліки, які при цьому спостерігаються, студент виправляє сам	74...81
Студент повністю виконав програму практики; звіт відповідає вимогам програми практики, але має недоліки за структурою і змістом; основні положення звіту достатньо обґрунтовані з порушенням послідовності; задовільна якість оформлення звіту, захист звіту з незначними недоліками, які студент усуває за допомогою викладача	64...73
Студент повністю виконав програму практики; звіт має недоліки за структурою і змістом; основні положення звіту недостатньо обґрунтовані з порушенням послідовності; якість зовнішнього оформлення звіту задовільна; захист звіту не дозволяє в повній мірі виявити практичні навички, передбачені програмою практики.	60...63
Студент повністю виконав більше 50% програми практики; звіт відповідає вимогам практики, але має значні неточності за структурою і змістом; основні положення звіту недостатньо обґрунтовані з порушенням послідовності; якість зовнішнього оформлення звіту задовільна; захист звіту показує, що студент не набув достатніх практичних навичок, передбачених програмою практики	35...59
Студент повністю виконав більше 50% програми практики і представив звіт незадовільного змісту і якості оформлення; захист звіту показує, відсутність практичних навичок, передбачених програмою практики	1...34

Після закінчення переддипломної практики студенти звітують про виконання програми практики та індивідуальних завдань. Основними звітними документами для отримання заліку з практики мають бути щоденник проходження практики та письмовий звіт.

Самостійна робота

При виконанні індивідуального завдання студенту необхідно самостійно розглянути наступні питання:

1. Технічна документація.
2. Основи слюсарного діла.
3. Основи процесів обробки деталей різанням.
4. Способи забезпечення охорони праці на підприємствах.

Індивідуальне завдання

Під час проходження практики студенти повинні виконати індивідуальне завдання, яке стосується вивчення певного специфічного питання і видається кожному з студентів, що від'їжджають на практику, керівником практики від кафедри.

Орієнтовний перелік питань для індивідуального завдання:

1. Загальні відомості про металорізальне обладнання.
2. Загальні відомості про технології машинобудівного виробництва.
3. Загальні відомості про заготівельне обладнання.
4. Загальні відомості про обладнання для ливарного виробництва.
5. Загальні відомості про ковальсько-пресове обладнання.
6. Історія розвитку машинобудівної промисловості.
7. Загальні відомості про матеріали, які застосовуються у машинобудівному виробництві.
8. Загальні відомості про технологію виготовлення деталей машин.
9. Загальні відомості про виготовлення виробів з листового матеріалу.
10. Класифікація обладнання машинобудівної промисловості.
11. Як підготувати заготовку до розмітки?
12. Які інструменти використовують при розмітці?
13. Для чого застосовується площинна розмітка?
14. Для чого виконують кернування розміточних рисок?
15. Для чого застосовується просторова розмітка?
16. Прийоми просторової розмітки.
17. Контроль якості розмітки.
18. Який інструмент і обладнання використовується при правці матеріалів.
Прийоми правки.
19. Чим відрізняється правка від рихтування?
20. Як проводять правку загартованих деталей?
21. Як проводиться правка наклепуванням?
22. Від чого залежать зусилля правки?
23. В яких випадках виконують рубання металів?

24. Які інструменти застосовуються для рубання?
25. Основні складові зубила.
26. Чим відрізняється крейцмейсель від зубила?
27. Заточка інструменту при рубанні.
28. Контроль якості при рубці металів.
29. Техніка безпеки при виконанні розмітки.
30. Інструменти та оюладнання, що застосовуються під час розмітки.
31. Інструмент для рубання, пристрої.
32. Інструмент для різання металу.
33. Інструмент та пристрої, що використовуються під час правки.
34. Інструмент та пристрої для гнуття.
35. Напильники, їх профілі та розміри.
36. Що називають обпилюванням?
37. В яких межах передбачаються припуски на обпилювання.
38. Які напильники застосовуються при обпилюванні м'яких матеріалів?
39. Які напильники застосовуються для обпилювання сталі, чавунів і інших твердих металів?
40. Назвіть головні кути мітчика.
41. Як поділяються мітчики за призначенням?
42. Назвіть правила нарізання різьби мітчиком.
43. Як нарізають зовнішню різьбу за допомогою плашки?
44. Види і причини браку при нарізанні різьби.
45. Контрольні та вимірвальні інструменти, що застосовуються під час обпилювання.
46. Які ви знаєте прийоми і методи видалення зламаних шпильок і болтів із різьбових отворів. Який при цьому застосовується інструмент?
47. Свердла, їх конструкції, кути заточування, сфера застосування.
48. Розвертки та їх види.
49. Профілі та стандарти різьби.
50. Класи точності різьби.
51. Інструменти для нарізування зовнішньої та внутрішньої різьби.
52. Використання клепання. Метали, що використовуються для заклепок.
53. Призначення і застосування притирки.
54. Матеріали для притирки.
55. Використання запресування і випресування.

Рекомендована література

Основна література

1. Лущик В.В., Бабіч Б.С. Технічне обслуговування й ремонт металевих кузовів автомобілів – К: Либідь, 2001-460с.
2. Лудченко О. Технічне обслуговування і ремонт автомобілів. підр., К., Знання, 2003, 511с.

3. Строков О.П. ТО та ремонт вантажних і легкових автомобілів, автобусів. Основи будови та експлуатації автопоїздів Підручник. – К: “Грамота”, 2003, 242 с.
4. Н.С. Равська, П.Р. Родін, Т.П. Ніколаєнко, П.П. Мельничук, - Основи формоутворення поверхонь при механічній обробці - ЖІТІ, 2000.
5. Кислик В.Ф., Луцик В.В. Будова та експлуатація автомобілів: Підручник. – 6-те вид. – К.: Либідь, 2006. – 400с.
6. Попович В.П. Технологія конструкційних матеріалів і матеріалознавство: навчальний посібник для студ. Мех. І тех. Спец. Вищ. Навч. закл. – Львів, 2002. – 265с.

Допоміжна література

7. Гряник Г. М., Лахман С. Д. Охорона праці. - К.: Урожай, 1994. - 272 с.
8. Лауш П. В., Кухаренко В. С., Орищенко С. Б. Організація практичного навчання. - К.: Урожай, 1996. - 190 с.
9. Окоча А. І., Антипенко А. М. Паливо-мастильні та інші експлуатаційні матеріали. - К.: Урожай. - 1996. 333 с.

Інформаційні ресурси

10. Одеська національна наукова бібліотека (м. Одеса, вул. Пастера, 13)/ [Електронний ресурс]. □ Режим доступу: <http://odnb.odessa.ua>
11. Бібліотека Одеської державної академії будівництва та архітектури(м. Одеса, вул. Дідріхсона, 4)/ [Електронний ресурс]. □ Режим доступу: <http://www.ogasa.org.ua/library>